

№5, 2021 y. 20 dekabr



Mis sanoatining ekologiyaga ta'siri **DAYJEST**

O'zbekiston Respublikasi Innovatsion rivojlanish vazirligi huzuridagi
Ilmiy-texnik axborot markazi

Toshkent-2021



"Harakatlarimizning asosiy maqsadi yaqin yillarda yaxlit, "noldan tayyor mahsulotgacha" bo'lgan metall ishlab chiqarish klasterini yaratishdan iborat"

O'zbekiston Respublikasi Prezidenti
Sh.M. Mirziyoev

**«Mis sanoatining ekologiyaga ta'siri»
dayjesti. - T.: 2021. 15-b.**

«Mis sanoatining ekologiyaga ta'siri» dayjesti O'zbekiston Respublikasi Innovatsion rivojlanish vazirligi huzuridagi Ilmiy-texnik axborot markazi tomonidan tayyorlangan.

Mualliflar jamoasi:
Abduraxmonov I.Y.
Turdikulova Sh.O'.
Abduvaliyev A.A.
Musayeva R.A.
Barbu G.F.

Texnik muharrir:
Rayimjonov X.G'.

© O'zbekiston Respublikasi Innovatsion rivojlanish vazirligi huzuridagi Ilmiy-texnik axborot markazi , 2021 y.

Mis sanoatining ekologiyaga ta'siri

Mis ishlab chiqarish – bu nafaqat metallni eritish, balki rudani qazib olish va undan metallni olish. Ushbu butun jarayon ekologiyaga jiddiy zarar yetkazmoqda [1].

Bu jarayon juda ko'p energiyani talab qiladi, chunki energiya mis ishlab chiqarishning butun

hayotiy sikli davomida qo'llaniladi. Dunyo miqyosida misni ishlab chiqarish uchun yiliga 600 mln GJ energiya talab qilinadi va barcha

metallar issiqxona gazlarining 0,21% uning ulushiga to'g'ri keladi. Boshqa tomondan, mis

uchun talab so'nggi o'n yil ichida oshdi va aholining o'sishi, rivojlangan infratuzilma va ko'p mis talab qiluvchi texnologiyalardan foydalanish hisobiga doimiy ravishda o'sishda davom etmoqda [2].



Antropogen ta'sirdan tashqari, mis vulqon otilishi, shamol bilan olib ketiladigan chang, chiriyotgan o'simlik va o'rmon yong'inlari kabi tabiiy jarayonlar natijasida atrof-muhitga tushib qolishi mumkin. Bundan tashqari, mis vodoprovodlari korroziysi sababli mis ko'pchilik oqova suvlarning tarkibida mavjud bo'ladi.

Mis sanoati sayyoramizning ekotizimiga juda katta ta'sir ko'rsatadi. Afsuski, uchinchi dunyo mamlakatlarda foydali qazilmalarni qazib olish hali ham konlarda ishlaydigan va ularning atrofida yashayotganlarning salomatligi va farovonligi uchun turli darajadagi xavfni namoyon qiladi.



Umumiy kasalliklar misni qazib olish va qayta ishlash jarayonida hosil bo'lgan kremnezoymlı chang zarralarini nafas olish natijasida astma va sil kasalligi kabi nafas olish kasalliklarini o'z ichiga oladi. Jumladan, konchilar silikoz yoki pnevmokonioz kasalligidan aziyat chekishadi. Ifloslanish eritish jarayonida ham sodir bo'lishi mumkin. Eritishda ko'pincha

oltingugurtni olib tashlash uchun qo'shimcha ishlov berishni talab qilmaydigan kam konsentratsiyali oltingugurt dioksidining katta hajmlari hosil bo'ladi. Yomg'ir va SO₂ning uyg'unlashuvi natijasida yuzaga keluvchi kislota yomg'irlari shamol yo'li bo'yicha ko'plab milyadagi ekinlar, daraxtlar va binolarga zarar yetkazishi mumkin.

Mis sanoatining ekologiyaga ta'siri



Ishqor bilan yuvish uchun eritmalar odatda regeneratsiya qilinadi va uzoq vaqt davomida uzluksiz ravishda qayta ishlatiladi. Biroq, ba'zan, masalan, vaqtinchalik yoki doimiy yopilish vaqtida yer uchastkalari yoki boshqa vositalarni kiritish orqali eritmalar chiqindilar sifatida yo'q qilinadi. Yashash muhitini yo'q qilish foydali qazilmalarni qazib olish bilan

bog'liq asosiy muammolardan biri hisoblanadi. Konni qurish va ekspluatatsiya qilish vaqtida tabiiy yashash muhitining katta maydonlari yo'q qilinadi, bu esa hayvonlarni hududni tark etishga majbur qiladi.

Hayvonlar tarkibida mis miqdori yuqori bo'lgan mahsulotlar bilan zaharlanishi mumkin. O'simliklar yoki ular yeydigan kichik organizmlardagi bioakkumulyatsiya ham zaharlanishga olib kelishi mumkin: otlar, echkilar va qo'ylar maysadagi mis va qo'rg'oshining potensial tarzda zaharli konsentratsiyalariga duchor etiladi. Yuqorida sanab o'tilganlardan tashqari misni ishlab chiqarish yer osti suvlarining ifloslanishiga olib keladi, negaki konlardagi suv tarkibida qo'rg'oshin va kadmiy kabi og'ir metallar bo'lishi mumkin. Suvdag'i misning yuqori darajasi toksik bo'lib, baliq, umurtqasizlar, o'simliklar va ham quruqlikda, ham suvda yashovchi amfibiyalarga salbiy ta'sir ko'rsatishi mumkin. Og'ir oqibatlar organizmlarning nobud bo'lishi; omon qolish, ko'payish va o'sishning kamayishini o'z ichiga olishi mumkin [3].



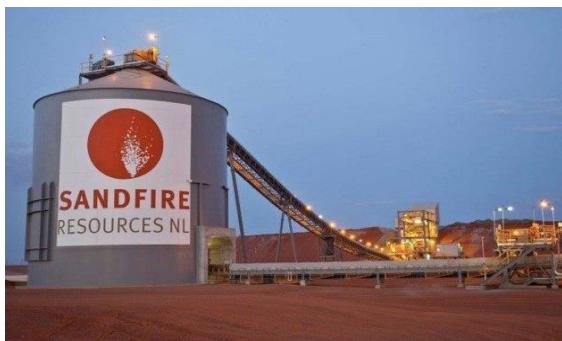
Bundan tashqari, mis ishlab chiqarish o'z ichiga atmosfera tashlamalari - changlangan gazlarni oladi, bu yerda asosiy komponent oltingugurt dioksidi hisoblanadi. Atmosferaga har yili kelib tushadigan chang tarkibida minglab tonna massaga ega bo'lgan og'ir metallar mavjud bo'ladi. Mis eritish korxonalaridan chiqadigan tashlamalarning zaharli ta'sirining o'ziga xosligi og'ir metallar (Cu, Cd, Pb, Zn, As) va oltingugurt dioksidi (SO₂) zaharli ta'sirining yig'indisida ifodalanadi. Oltingugurt dioksidi atrof-muhitni kislotalagan holda, harakatchanlik, binobarin metallarning biologik faolligini oshiradi, bu ularning atmosferaga toksik ta'sirining keskin oshishiga olib keladi [4].

Energiya xarajatlarini kamaytirish uchun energiyaning qayta tiklanavchi manbalari

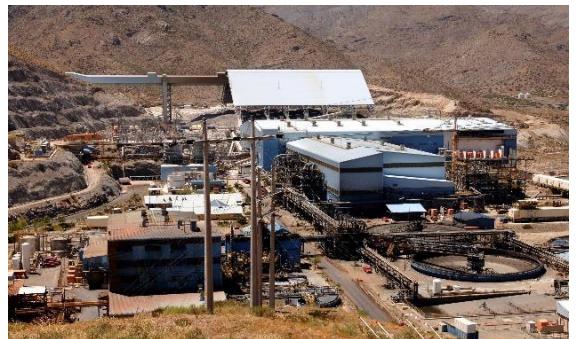
Tog‘-kon kompaniyalari ishlab chiqarish faoliyati uchun energiya ta’minotining ahamiyatini tushunishadi va ularning ko‘pchiligi elektr uzatish liniyalaridan to‘liq qaramlikni bartaraf etuvchi ishlanmalar asosida energiya iste’molining samarali boshqaruvi afzalliklarini anglashadi. Iste’mol qilinuvchi energiya sarfining biroz kamayishi muhim ahamiyatga ega bo‘lishi mumkin.

Bugungi kunda yetakchi tog‘-kon kompaniyalari qayta tiklanuvchi energiya manbalari (QTEM)dan zararli moddalar tashlamalarining hajmi va xarajatlarni kamaytirish uchun kengroq foydalanishga intilmoqda. Bu an’anaviy yerdan qazib olinadigan energiya tashuvchilarning qiymatiga nisbatan qayta tiklanuvchi energetika normalangan qiymatining pasayishi bilan bog‘liq: ba’zi hollarda qayta tiklanuvchi energiya manbalaridan energiya ishlab chiqarish qiymati allaqachon an’anaviy manbalaridan olingan energiya qiymatiga teng yoki tez orada teng bo‘ladi [5].

Shunday qilib, MineraLosPelambres (dunyodagi eng yirik mis konlаридан birи, AntofagastaMinerals kompaniyasining sho‘ba korxonasi) elektr energiyasini sotib olish to‘g‘risidagi bitimga muvofiq QTEM hisobiga elektr energiyasiga bo‘lgan o‘z ehtiyojlarining taxminan 20%ni qondiradi, bu dizel generatorlariga bo‘lgan uning qaramligini kamaytiradi. QTEM elektr stansiyalari tomonidan ishlab chiqarilgan energiyaning qolgan qismi, kelishuvga ko‘ra, Chilidagi spot bozorida sotiladi [6].



Yana bir misol sifatida G‘arbiy Avstraliyada joylashgan va 2016 yilda ekspluatatsiya qilishga kiritilgan SandfireResources kompaniyasining DeGruss mis konini keltirish mumkin. Kon bugungi kunga kelib quyosh energiyasini ishlab chiqarish va saqlash bo‘yicha eng yirik stansiyaga egalik qiladi. Loyiha qiymati 40 mln. AQSh dollarini tashkil etdi. Loyiha konga qurilma o‘rnatilgan joyda kunduzgi vaqtida (akkumulyatoridan foydalanish shartida) to‘liq quyosh energiyasi iste’moliga o‘tish imkonini beradi.



Energiya xarajatlarini kamaytirish uchun energiyaning qayta tiklanuvchi manbalari

Ishlab chiquvchilar, shuningdek, tog‘-kon kompaniyalariga texnik yechimlardan foydalanishda katta moslashuvchanlikni taklif etishmoqda. Misol uchun, ba’zilari demontaj qilish va kon yopilganidan keyin boshqa nuqtalarda joylashtirish mumkin bo‘lgan mobil QTEM-elektr stansiyalarining prototiplari ustida ish olib bormoqda.

Shunday qilib, Britaniya LaingO’Rourke qurilish kompaniyasining avstraliyalik bo‘linmasi modulli quyosh batareyasini ishlab chiqdi, uning birlamchi maqsadi o‘zining uzoqdagi qurilish maydonchalarida dizel yoqilg‘isidan foydalanish xarajatlarini kamaytirish edi.



"Aqlii" kon



Mis konlarini qurish va ekspluatatsiya qilish katta texnogen yuklama bilan birga olib boriladi. Bundan tashqari, ekologlarning o'tkazgan baholariga ko'ra, mis konlarini maqsadga nomuwofiq ishlatalish yoki yopish salbiy ekologik oqibatlarga olib keladi: tabiiy landshaft, ekologik zanjir buziladi, ekotizim elementlari tushib qoladi.

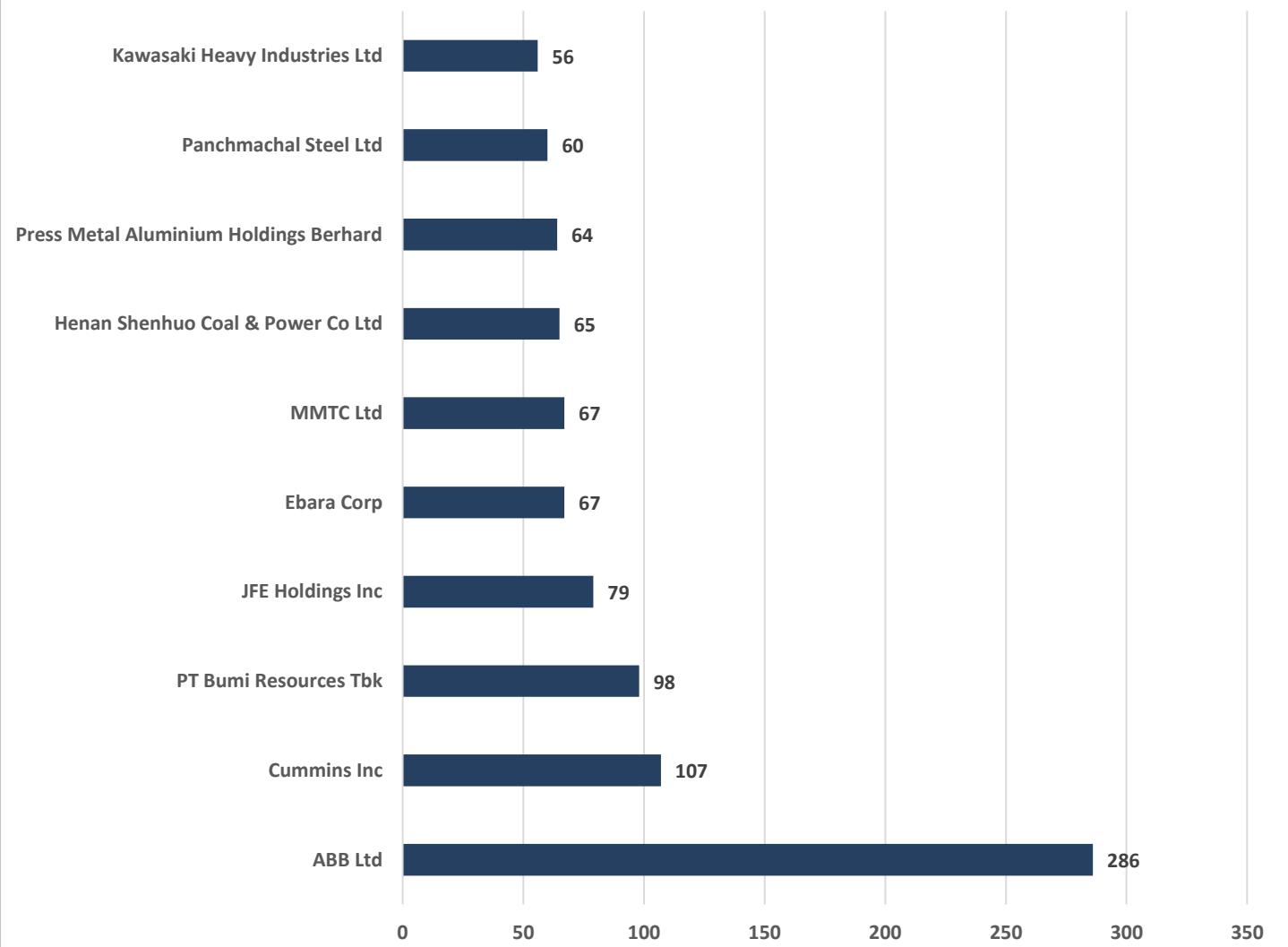
Zararni minimallashtirishga qaratilgan kompaniyalar "aqlii", "intellektual" yoki "raqamli" nomlar ostida o'xshash yechimlarni ishlab chiqmoqda va amalga oshirmoqda. SmartMine va iField – ingliz tilidagi variantlari ham ishlatilmogda.

Aqlii konning asosiy tarkibiy qismlari – axborot tizimi, video kuzatuv va har bir quduqqa bittadan va quduqlarning har bir qatoriga yana bir qo'shimcha datchiklar. Axborot tizimi datchiklarning ko'rsatkichlarini qayd etadi va ma'lumotlar bazasiga kiritadi, yer ostida nima bo'layotgani, debitlarning qanday o'zgarayotgani (vaqt birligi uchun quduqdan qazib olingan mahsulotlar hajmi), mahsuldor eritmalarining qanday harakatlanayotganini tahlil qiladi va quduqlarning ishlashini nazorat qiladi. Agar bosim ta'sirida mahsuldor eritmalar birdaniga harakat yo'nalishini o'zgartirsa, tizim ularning oqimini tenglashtirish va avvalgi rejimga qaytarish uchun nasoslarning ishlashini avtomatik ravishda rostlaydi. Agar filtr tiquilib qolsa, tizim nosozlik haqida signal beradi [7].



Mohiyati ishlab chiqarishni boshqarish va boshqaruvin qarorlarini qabul qilishdagি vakolatning muhim qismini insondan majmuaviy avtomatlashtirilgan tizimga o'tkazishda ifodalanadi. Bu ruda konlarini imkon qadar to'liq ishlab chiqish va texnologik quduqlardan optimal tarzda foydalanish, ekspluatatsiyaviy xarajatlarni kamaytirish, qazib olishni tezlashtirish, ta'mirlashni yengillashtirish va shtatdan tashqari hodisalarini bartaraf etish, ishchilarining jarohati va baxtsiz hodisalarining ehtimolini kamaytirish uchun zarurdir.

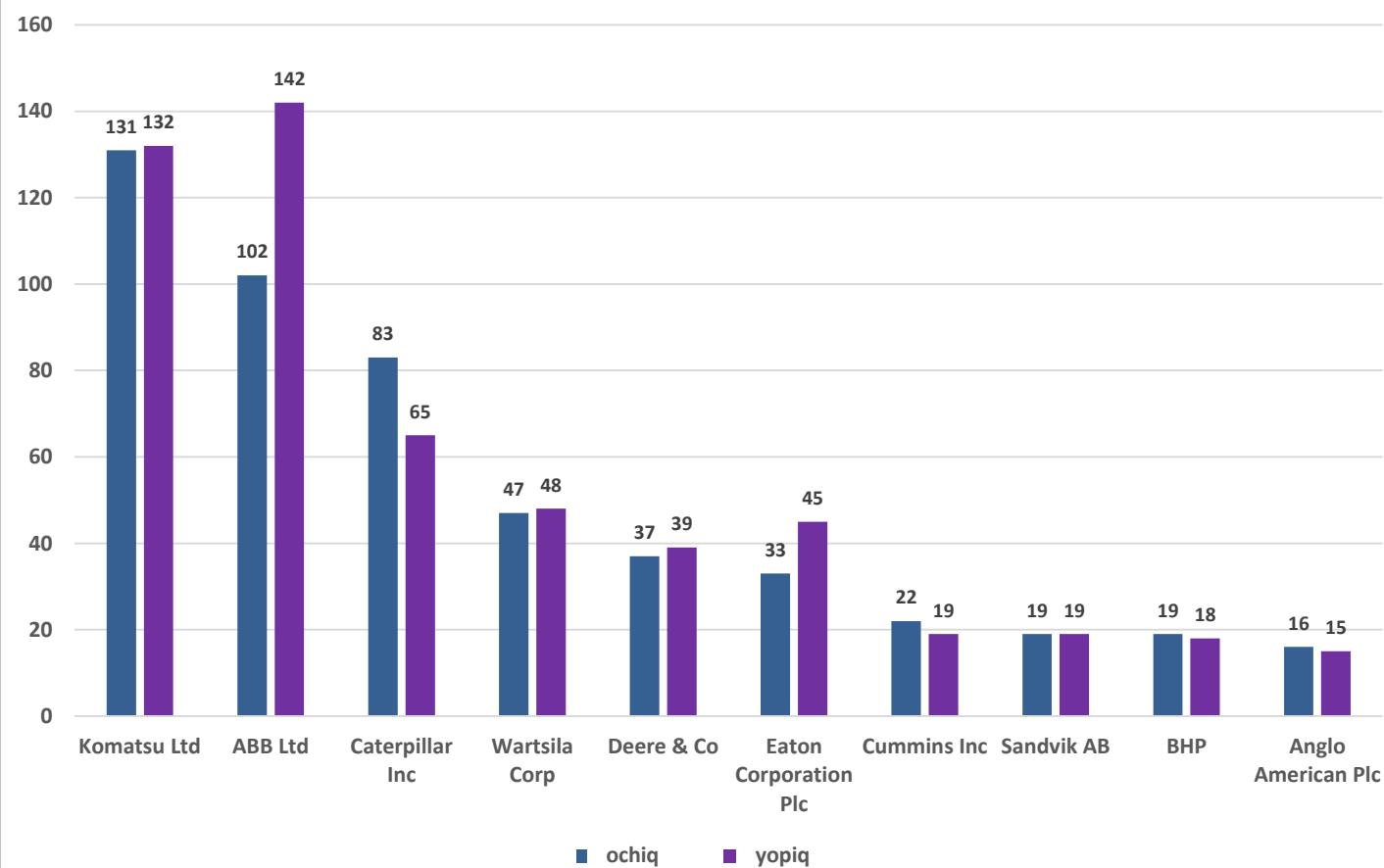
Konda barcha jarayonlarning nazorat qilinuvchanligini va oshkoraligini ta'minlash muhim ahamiyatga ega. Intellektual texnologiyalar telemetriya tizimlaridan real vaqt rejimida katta miqdorda ma'lumot to'plagan holda va uni qayta ishlash va tahlil qilish vositalarini taqdim etgan tarzda ushbu muammoni hal qilishga imkon beradi. Bu tezkor va aniq boshqaruq qarorlarini qabul qilish, geologik-texnik chora-tadbirlarni samarali rejalashtirish va uskunalarini ta'mirlash va profilaktik xizmat ko'rsatishni ta'minlash imkonini beradi. Quduqlarning ko'p sonini boshqarishni markazlashgan tarzda va masofadan turib tashkil qilish mumkinligi ham muhimdir [8].



"Aqlii" kon

Bugungi kunda tog‘-kon sanoati, xususan, mis ishlab chiqarishni raqamlashtirishga o‘tishi odatda ishlab chiqarishning ko‘lami va murakkabligi, shuningdek, qayta jihozlashning katta xarajatlari sababli sekin yuz bermoqda. Biroq, zamonaviy texnologiyalar mahsuldarlikni sezilarli darajada oshirish uchun yangi imkoniyatlar ochayotgani allaqachon ravshan bo‘lib turibdi. Dunyodagi yetakchi tog‘-kon kompaniyalari qazib olish va ekologik samaradorlik darajasini oshirish maqsadida avtomatlashtirish, energetika va burg‘ulash tizimlari sohasida zamonaviy texnologiyalarni rivojlantirish va qo‘llashga katta miqdordagi mablag‘larni investitsiya qilmoqda [9].

MiningTechnology jamoasi tog‘-kon kompaniyalari tomonidan algoritmlar, sun’iy intellekt (SI) va raqamlashtirish haqidagi statistik ma’lumotlarni to‘pladi va tadqiqot olib bordi.



Oqova suvlarni tozalash

Suv mis sanoati uchun asosiy xom ashyo hisoblanadi. Ifloslangan suv, oqova suvlari miqdorining ko'payishi, shuningdek, toza suvning taqchilligi bugungi kunda dolzarb muammolardan biri bo'lib turibdi, kelajakda esa ushbu resursning yetishmovchiligi yanada salmoqli bo'ladi.



Eng muhim ekologik vazifalardan biri mis sanoati korxonalarining oqova suvlarini tozalash hisoblanadi. Og'ir metallarni o'z ichiga olgan oqova suvlarni tozalash texnologiyalari ko'plab sanoat ob'ektlari uchun suvni tayyorlash va suv aylanmasi tizimlarini yaratish imkonini beradi [10].

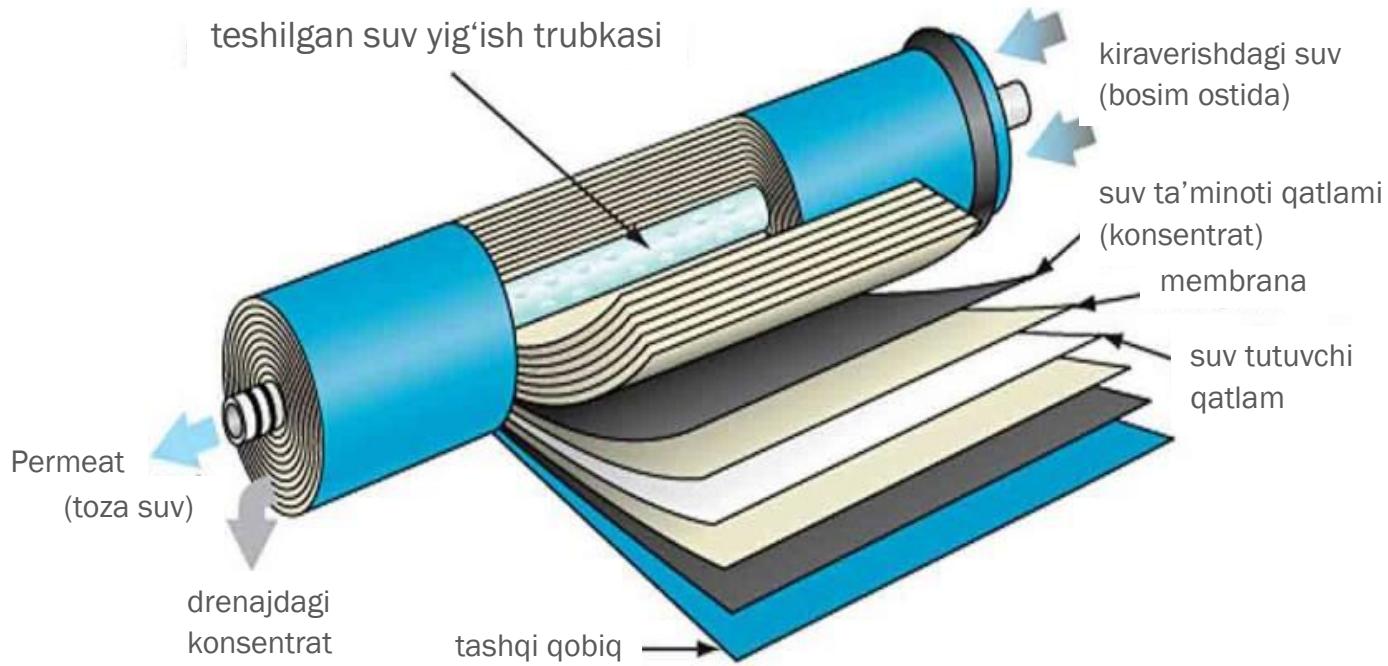
Nanofiltratsiya

Nanofiltratsiya – og‘ir metallar kabi ikki xonali va bir xonali ionlarni olib tashlash uchun ishlataladigan suyuqlikni ajratish texnologiyasi. Nanofiltratsiyaning bu usuli teskari osmosga aynan o‘xshaydi [11].

Nanofiltratsiya qurilmalari AQSh, Fransiya, Niderlandiya va Buyuk Britaniyada qo‘llaniladi [12].

Nanofiltratsiyada bir necha nm teshiklari bilan membranalalar ishlataladi. G‘ovak materiallar: aromatik poliamidlar, selluloza asetati, keramika bunday membranalalar uchun ishlataladi.

Teskari osmotik membrananing tuzilishi

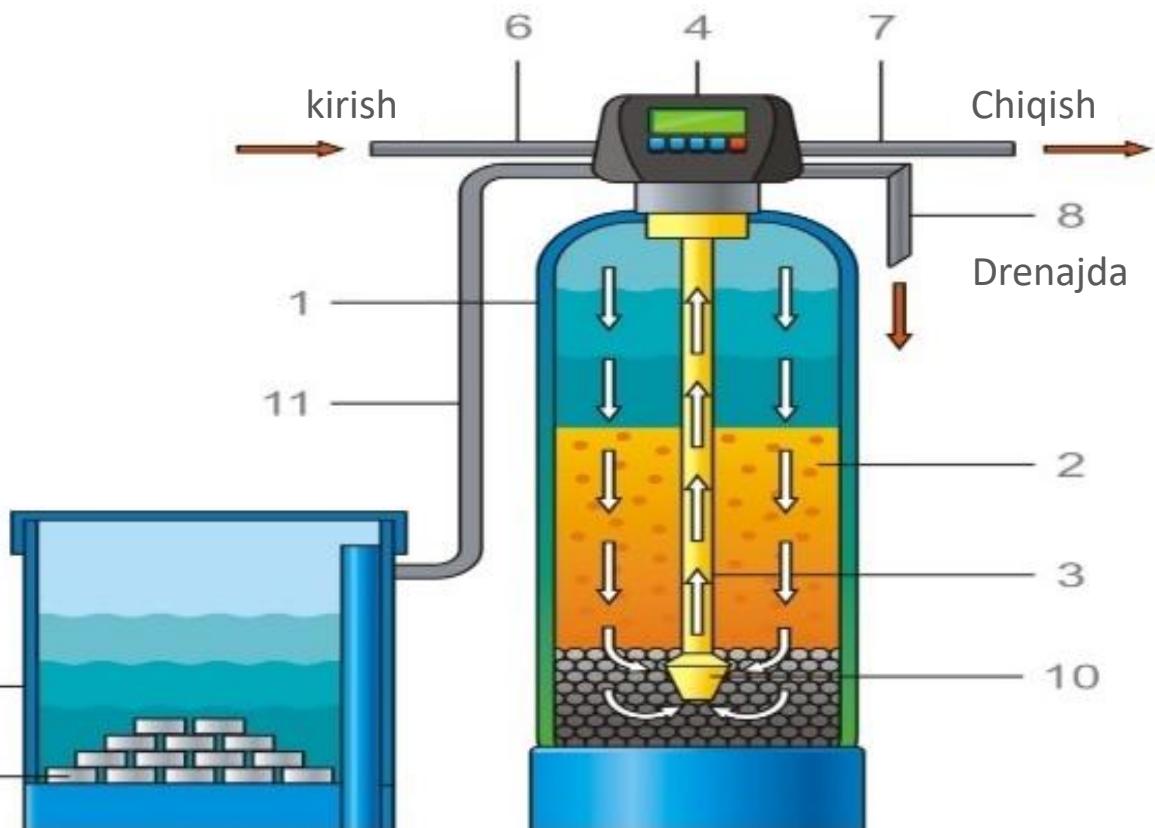


Nanofiltratsiyaviy membranalarda metall tarkibidagi oqova suvlarni tozalash usuli suvning membrana yuzasi bo‘ylab harakatlanishi va iflosliklarni yuvishida ifodalananadi. Bunday membranalalar past selektivlik va katta o’tkazuvchanlikka ega.

Nanofiltratsiya oqova suvlarni og‘ir metall ionlari bilan ifloslanishdan oqovalarni tozalashning oxirgi bosqichida yaxshi natija beradi.

Ion almashinuvi

Ion almashinuvi uslubini qo'llashda tozalashning olingan sifati suvdan foydalanishning qayta ishlash siklida og'ir metallardan tozalangan suvni ishlatishga imkon beradi. Uslub eritmadiagi ionlar va ionit - qattiq fazada sirtidagi ionlar o'rtaсидаги almashinuvni ko'zda tutadi. Sintetik ion almashinadigan qatronlar ko'pincha ionitlar sifatida ishlatiladi.



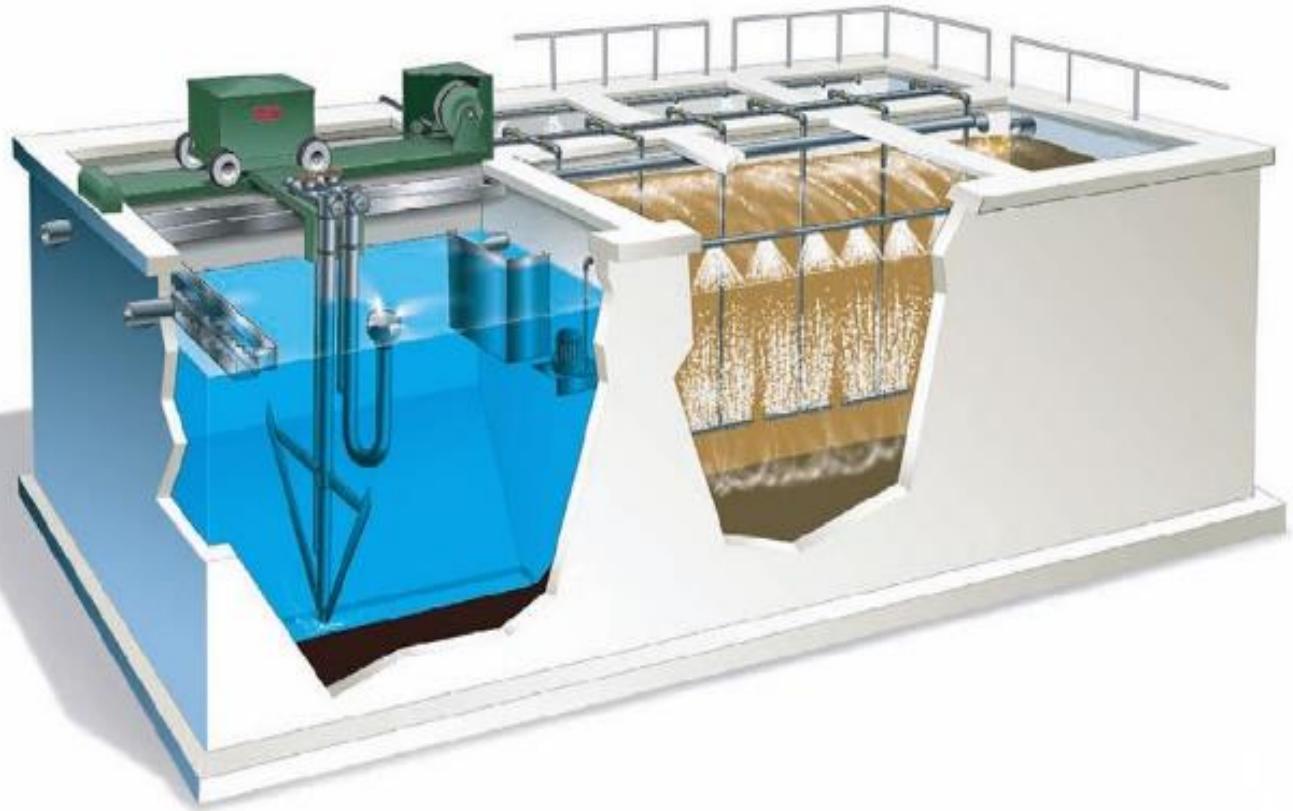
Ion almashinuvi yordamida ifloslangan oqova suvlarni og'ir metall ionlari: Zn, Cu, Cr, Ni, Pb, Hg, Cd va sianidlardan chuqur tozalash amalga oshiriladi.

Ion almashinuvi uslubining asosiy kamchiligi oqova suvlarni qayta tiklashdan keyin ularni zararsizlantirish zarur bo'lib qolganda ikkilamchi ifloslanishi hisoblanadi.

Reagentli uslubi

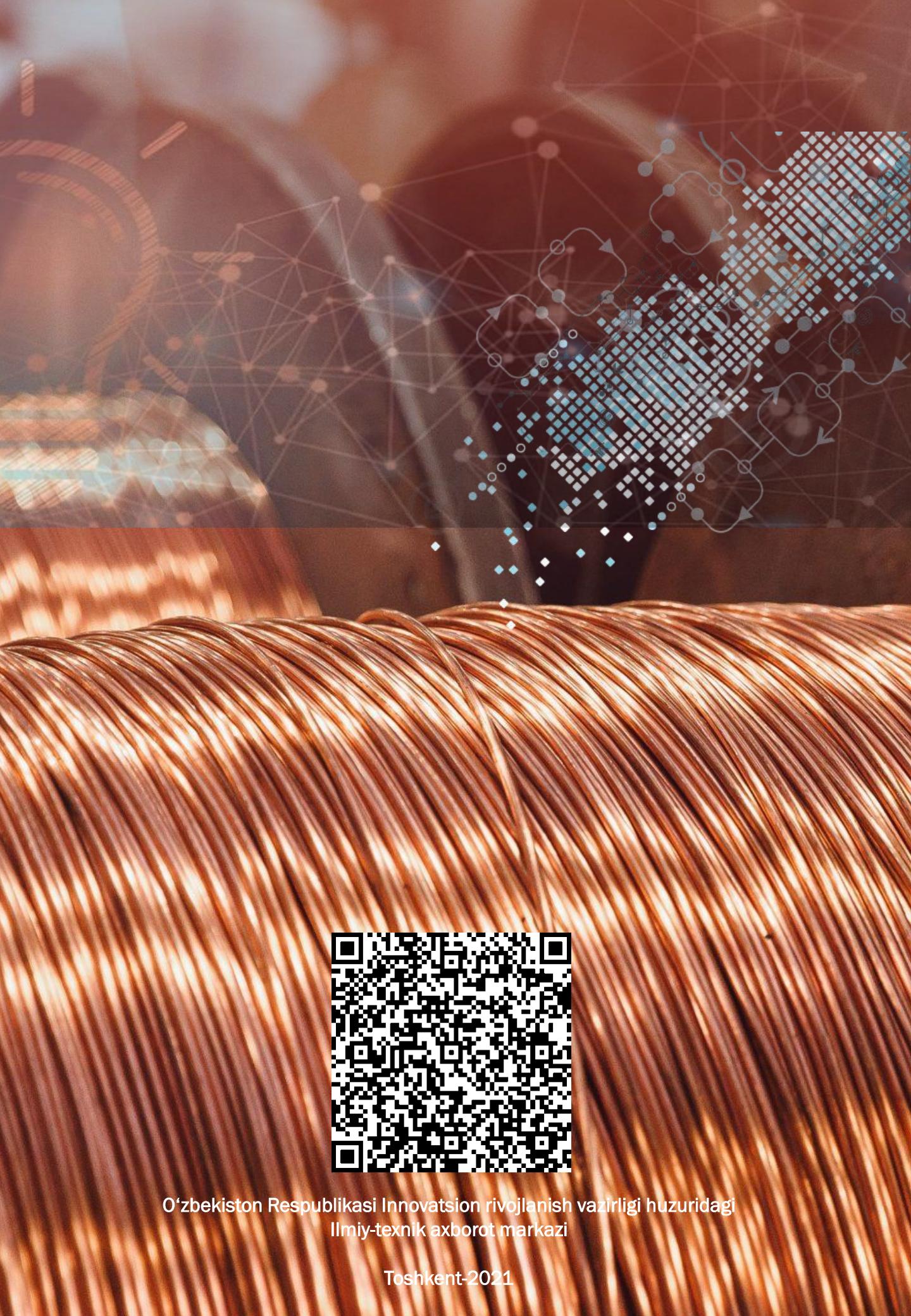
Og‘ir metallardan oqova suvlarni tozalashning reagentli uslubi yuqori toksik eritmalarini toksik bo‘laman birikmalarga kimyoviy aylantirishni ko‘zda tutadi. K va Na gidroksidlari, Na karbonati, Na sulfidlari reagentlar bo‘lishi mumkin.

Agar eritmada osongina tiklanishi mumkin bo‘lgan moddalar bo‘lsa, u holda tiklovchi tozalash uslubiga murojaat qilinadi. Ushbu maqsadlar uchun temir sulfat, oltingugurt dioksidi, natriy gidrosulfit ishlataladi.



Og‘ir metall ionlarining cho‘kishi ohak suti, kaustik soda va soda eritmasi yordamida amalga oshiriladi. NaOH ishlataliganda rN qiymatini qat’iy nazorat qilish va optimal dozani tanlash kerak [13].

1. Последствия добычи меди // <https://versia.ru/posledstviya-dobychi-medi-v-rekakh-propadaet-ryba-gibnut-derevya-stali-chashhe-naxodit-myortvyx-zhivotnyx>
2. Assessing the future environmental impacts of copper production in China: Implications of the energy transition // <https://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S0959652620328705>
3. Copper production & environmental impact // <https://www.greenspec.co.uk/building-design/copper-production-environmental-impact/>
4. Фирсов В.Я., Мартынова В.Н. Медь Урала. – Екатеринбург, 1995. С. 160. // https://elar.urfu.ru/bitstream/10995/37925/1/uibch_2014_2_25.pdf
5. Возобновляемая энергетика в горнодобывающей отрасли: переосмыслить и действовать по-новому // <https://www2.deloitte.com/content/dam/Deloitte/ru/Documents/energy-resources/Russian/renewables-in-mining-ru.pdf>
6. Jan Dodd. Remote Mines Add Wind, WindPower Monthly // <http://www.windpowermonthly.com/article/1330527/remote-mines-add-wind>
7. Интеллектуальная добыча // <https://strana-rosatom.ru/2017/12/26/intellektualnaya-dobycha/>
8. «Росатом» тиражирует умный рудник // <https://www.kommersant.ru/doc/4173474>
9. Цифровизация в горнодобывающей промышленности // <http://www.good-climate.com/materials/files/152.pdf>
10. Лин Маунг Маунг. Разработка технологии очистки сточных вод от тяжелых металлов методами нанофильтрации и ионного обмена // <https://www.dissercat.com/content/razrabotka-tehnologii-ochistki-stochnykh-vod-ot-tyazhelykh-metallov-metodami-nanofiltratsii>
11. Nanofiltration // <https://www.lenntech.com/processes/pesticide/nanofiltration/nanofiltration.htm>
12. Очистка сточных вод от тяжелых металлов методом нанофильтрации // <file:///C:/Users/E-MaxPCShop/Downloads/ochistka-stochnyh-vod-ot-tyazhelyh-metallov-metodom-nanofiltratsii.pdf>
13. Очистка сточных вод от тяжелых металлов // <https://www.voda.ru/articles/ochistka-ot-tyazholyh-metallov/metody-ochistki>



O'zbekiston Respublikasi Innovatsion rivojlanish vazirligi huzuridagi
Ilmiy-texnik axborot markazi

Toshkent-2021